

## دکتر حبیب حامدزرگری

استادیار

دانشکده: مهندسی مواد

گروه: متالورژی



تخصص: جوشکاری ذوبی  
زمینه های تحقیقاتی: شبیه سازی فرآیندهای جوشکاری - فیزیک جوشکاری - تولید افزایشی  
مراکز تحقیقاتی: آزمایشگاه پیشرفته جوشکاری و اتصال مواد

### سوابق تحصیلی

| مقطع تحصیلی   | سال اخذ مدرک | رشته و گرایش تحصیلی               | دانشگاه                 |
|---------------|--------------|-----------------------------------|-------------------------|
| کارشناسی      | ۱۳۸۸         | مهندسی مواد - صنعتی               | صنعتی سهند تبریز        |
| کارشناسی ارشد | ۱۳۹۰         | شناسایی و انتخاب مواد             | صنعتی سهند تبریز        |
| دکترای تخصصی  | ۱۳۹۹         | Materials & Manufacturing Science | (Osaka University (JWRI |

### سوابق اجرایی

- نماینده دانشکده در شورای ایمنی دانشگاه (۹۶-۱۳۹۵)
- نماینده دانشکده در شورای انفورماتیک دانشگاه (۹۶-۱۳۹۴ و ۱۴۰۰ تا کنون)
- نماینده دانشگاه در شرکت تراکتورسازی ایران (۱۴۰۱ تاکنون)
- مدیر آزمایشگاه های دانشکده مهندسی مواد (۱۴۰۲ تا کنون)

### زمینه های تدریس

#### کارشناسی ارشد و دکتری

- روش های پیشرفته جوشکاری
- بازرسی جوش
- لحیم کاری سخت و نرم
- آزمایشگاه جوشکاری پیشرفته
- فیزیک جوشکاری

- علم مواد
- برنامه‌سازی کامپیوتر
- آزمایشگاه ریخته‌گری و انجماد
- آزمایشگاه جوشکاری
- آزمایشگاه عملیات حرارتی
- آزمایشگاه خواص مکانیکی

### مقالات در نشریات

1. A. Abdali, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, A. Saboori, M. Yildiz, Predictive tools for the cooling rate-dependent microstructure evolution of AISI 316L stainless steel in additive manufacturing, *Journal of Materials Research and Technology*, 2024
2. A. Siyahtiri, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, Kazuhiro Ito, Medium-carbon dual-phase steels with spheroidized ferrite matrix, *Journal of Materials Research and Technology*, 2024
3. H. Hamed Zargari, Vahid Ziae Laleh, Wire Arc Additive Manufactured Radial Thin Wall: Fabrication Strategy, Macroscopic Defect Control, Microstructure, and Mechanical Properties, *Journal of Materials Engineering and Performance*, 2024
4. M. Malekinia, H. Hamed Zargari, Kazuhiro Ito, S. Hossein Nedjad, Flux Enhancement with Titanium or Vanadium Oxides Addition for Superior Submerged Arc Welding of HSLA Steel Plates, *Journal of Advanced Joining Processes*, 2024
5. H. Hamed Zargari, K. ITO, A. Sharma, Effect of workpiece vibration frequency on heat distribution and material flow in the molten pool in tandem-pulsed gas metal arc welding, *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2023
6. H. Hamed Zargari, K. ITO, Y. Mikami, A. Sharma, A unique CEL numerical method on material flow in a molten pool of workpiece vibration assisted welding, *JOURNAL OF THE JAPAN WELDING SOCIETY*, 2020
7. H. Hamed Zargari, K. ITO, T. Miwa, P. Kumar Parchuri, H. Yamamoto, A. Sharma, Metallurgical characterization of penetration shape change in workpiece vibration-assisted tandem-pulsed gas metal arc welding, *Materials*, 2020
8. H. Hamed Zargari, K. ITO, M. Kumar, A. Sharma, Visualizing the vibration effect on the tandem-pulsed gas metal arc welding in the presence of surface tension active elements, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 2020
9. Y. Karimi, S. Hossein Nedjad, H. Shirazi, M. Nili Ahmadabadi, H. Hamed Zargari, K. ITO, Cold rolling and intercritical annealing of C-Mn steel sheets with different initial microstructures, *Materials Science and Engineering: A*, 2018
10. H. Hamed Zargari, S. Hossein Nedjad, Microstructure and Mechanical Properties of Mn-Containing Maraging Steels, *Journal of Materials Engineering and Performance*, 2015
11. M. R. Movaghar, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, M. Nili Ahmadabadi, Transformation Mechanism of Preprecipitation NiMn Nanostructures, *Metallurgical and Materials Transactions A*, 2013

### پایان‌نامه‌ها

1. اتصال غیر همجنس CP۴ به آلیاژ MP۳۵N به وسیله جوشکاری لیزری
۲. بهینه‌سازی پارامترهای جوشکاری و استراتژی ساخت رباتیک رویه فولادی به روش تولید افزایشی سیم و قوس

۳. ارتباط سرعت انجماد و ساختار انجمادی فولاد زنگ-نزن آستنیتی نوع ۳۱۶L
۴. بهینه سازی مورفولوژی و ریزساختار لایه نفوذی حین ترمیم سطحی قطعات چدنی با استفاده از سیم جوش فولادی عاری از نیکل به روش جوشکاری قوسی پالسی
۵. تکامل ریزساختار انجمادی در ذوب لیزری سطحی فولاد زنگ نزن آستنیتی