

دکتر حبیب حامدزرگری

استادیار

دانشکده: مهندسی مواد

گروه: متالورژی



تخصص: جوشکاری ذوبی

زمینه های تحقیقاتی: شبیه سازی فرآیندهای جوشکاری - فیزیک جوشکاری - ساخت افزایشی آلیاژهای آهنی - اتصال غیر همجنس

مراکز تحقیقاتی: آزمایشگاه پیشرفته جوشکاری و اتصال مواد

سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی	۱۳۸۸	مهندسی مواد - صنعتی	صنعتی سهند تبریز
کارشناسی ارشد	۱۳۹۰	شناسایی و انتخاب مواد	صنعتی سهند تبریز
دکترای تخصصی	۱۳۹۹	Materials & Manufacturing Science	(Osaka University (JWRI

سوابق اجرایی

- نماینده دانشکده در شورای ایمنی دانشگاه (۹۶-۱۳۹۵)
- نماینده دانشکده در شورای انفورماتیک دانشگاه (۹۶-۱۳۹۴ و ۰۴-۱۴۰۰)
- نماینده دانشگاه در شرکت تراکتورسازی ایران (۰۳-۱۴۰۱)
- مدیر آزمایشگاه های دانشکده مهندسی مواد (۰۴-۱۴۰۲)
- مسئول ارتباط با صنعت دانشکده (۰۶-۱۴۰۴)

کارشناسی ارشد و دکتری

- بازرسی جوش
- ساخت افزایشی
- فیزیک جوشکاری
- لحیم کاری سخت و نرم
- آزمایشگاه جوشکاری پیشرفته
- روش های پیشرفته جوشکاری
- مدل سازی محاسباتی فرآیندهای جوشکاری

کارشناسی

- علم مواد
- برنامه سازی کامپیوتر
- آزمایشگاه جوشکاری
- آزمایشگاه عملیات حرارتی
- آزمایشگاه خواص مکانیکی
- آزمایشگاه ریخته گری و انجماد

مقالات در نشریات

1. H. Hamed Zargari, Sh. Zand, M. Rezayat, Dissimilar laser welding of Ti-CP4 to MP35N medium-entropy bio-alloy, *Welding in the World*, 2025
2. E. Akbarzadeh Chiniforoush, H. Hamed Zargari, M.R. Jandaghi, J. Moverare, R. Warsi, C.Hakan Ḡr, A Sustainable Strategy for Wire Arc Additive Manufacturing of High-Performance Duplex Stainless Steel: Microstructural Refinement and Mechanical Anisotropy Reduction, *Materials Science and Engineering: A*, 2025
3. A. Abdali, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, A. Saboori, M. Yildiz, Predictive tools for the cooling rate-dependent microstructure evolution of AISI 316L stainless steel in additive manufacturing, *Journal of Materials Research and Technology*, 2024
4. A. Siyahtiri, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, Kazuhiro Ito, Medium-carbon dual-phase steels with spheroidized ferrite matrix, *Journal of Materials Research and Technology*, 2024
5. H. Hamed Zargari, Vahid Ziae Laleh, Wire Arc Additive Manufactured Radial Thin Wall: Fabrication Strategy, Macroscopic Defect Control, Microstructure, and Mechanical Properties, *Journal of Materials Engineering and Performance*, 2024
6. M. Malekinia, H. Hamed Zargari, Kazuhiro Ito, S. Hossein Nedjad, Flux Enhancement with Titanium or Vanadium Oxides Addition for Superior Submerged Arc Welding of HSLA Steel Plates, *Journal of Advanced Joining Processes*, 2024
7. H. Hamed Zargari, K. ITO, A. Sharma, Effect of workpiece vibration frequency on heat distribution and material flow in the molten pool in tandem-pulsed gas metal arc welding, *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2023
8. H. Hamed Zargari, K. ITO, Y. Mikami, A. Sharma, A unique CEL numerical method on material flow in a molten pool of workpiece vibration assisted welding, *JOURNAL OF THE JAPAN WELDING SOCIETY*, 2020
9. H. Hamed Zargari, K. ITO, T. Miwa, P. Kumar Parchuri, H. Yamamoto, A. Sharma, Metallurgical characterization of penetration shape change in workpiece vibration-assisted tandem-pulsed gas

- .metal arc welding,Materials,2020
- H. Hamed Zargari, K. ITO, M. Kumar, A. Sharma,Visualizing the vibration effect on the .10 tandem-pulsed gas metal arc welding in the presence of surface tension active elements,International Journal of Heat and Mass Transfer,2020
- Y. Karimi, S. Hossein Nedjad, H. Shirazi, M. Nili Ahmadabadi, H. Hamed Zargari, K. ITO,Cold .11 rolling and intercritical annealing of C-Mn steel sheets with different initial microstructures,Materials Science and Engineering: A,2018
- H. Hamed Zargari, S. Hossein Nedjad,Microstructure and Mechanical Properties of Mn- .12 Containing Maraging Steels,Journal of Materials Engineering and Performance,2015
- M. R. Movaghar, S. Hossein Nedjad, H. Hamed Zargari, M. Nili Ahmadabadi,Transformation .13 Mechanism of Preprecipitation NiMn Nanostructures,Metallurgical and Materials Transactions .A,2013

پایان نامه ها

۱. اتصال غیر همجنس CP۴ به آلیاژ MP۳۵N به وسیله جوشکاری لیزری
۲. بهینه سازی پارامترهای جوشکاری و استراتژی ساخت رباتیک رویه فولادی به روش تولید افزایشی سیم و قوس
۳. ارتباط سرعت انجماد و ساختار انجمادی فولاد زنگ-نزن آستنیتی نوع ۳۱۶L
۴. بهینه سازی مورفولوژی و ریزساختار لایه نفوذی حین ترمیم سطحی قطعات چدنی با استفاده از سیم جوش فولادی عاری از نیکل به روش جوشکاری قوسی پالسی
۵. تکامل ریزساختار انجمادی در ذوب لیزری سطحی فولاد زنگ نزن آستنیتی